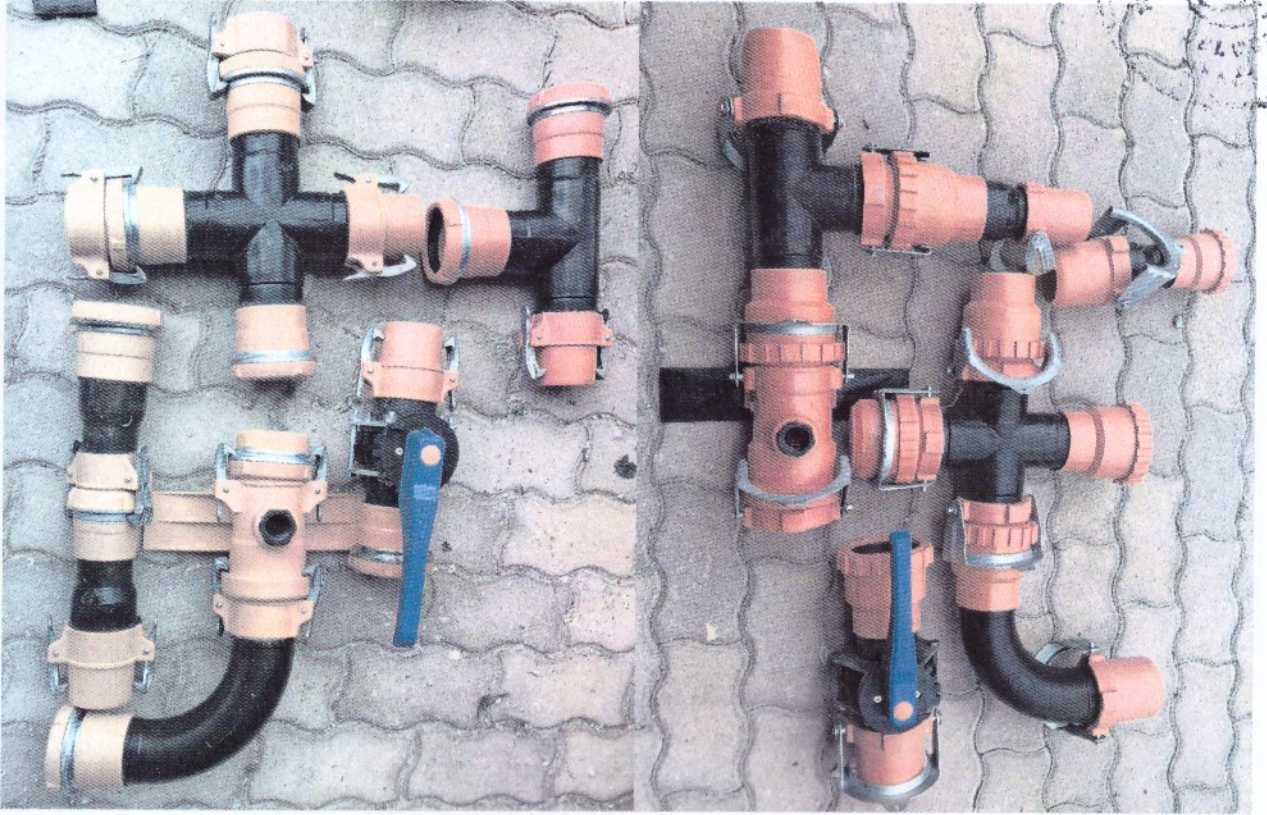


TC.  
SELÇUK ÜNİVERSİTESİ

ZİRAAT FAKÜLTESİ

TARIM MAKİNELERİ VE TEKNOLOJİLERİ  
MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ



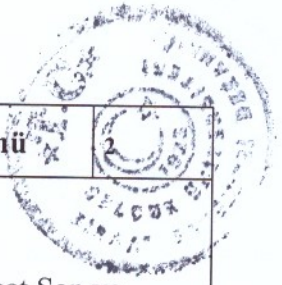
AKONA  
Ø50 - Ø160 mm MANDALLI  
Ø75 - Ø160 mm KELEPÇELİ  
PE YAĞMURLAMA BORULARI EK PARÇALARI

DENEY RAPORU

Tarih: 03.07.2017, KONYA

Rapor No: 2017/195

S.Ü. Ziraat Fakültesi Tarım Makineleri Ve Teknolojileri Mühendisliği Bölümü



İmalatçı Firmanın Adı : Akona Mustafa Akpınar Plastik Ziraat ve Gıda İnşaat San.ve  
Tic.Ltd.Şti.  
Tatlıcak Mahallesi Konya Ereğli Yolu 10. Km. No: 115  
KONYA

Deney İçin Başvuran Kuruluş: Akona Mustafa Akpınar Plastik Ziraat ve Gıda İnşaat San.ve  
Tic.Ltd.Şti.  
Tatlıcak Mahallesi Konya Ereğli Yolu 10. Km. No: 115  
KONYA

Deneyi Yapan Kurum : S.Ü. ZİRAAT FAKÜLTESİ Tarım Makineleri ve  
Teknolojileri Mühendisliği Bölümü  
42031 KONYA

Deneyin Yapıldığı Yer : S.Ü. ZİRAAT FAKÜLTESİ Tarım Makineleri ve  
Teknolojileri Mühendisliği Bölümü  
42031 KONYA

Deney Süresi : 03.05.2017 – 03.07.2017

Deney Materyalinin:

Adı : Ø50 - Ø160 mm Mandallı Ø75 - Ø160 mm Kelepçeli Pe Yağmurlama Boruları Ek Parçaları  
Markası: AKONA  
Modeli: 2017  
Tipi : NP5, PE Mandal ve Kelepçe bağlantılı

Bu deney raporu 03.07.2022 tarihine kadar geçerlidir.

*[Handwritten signature]*



## 1.TANITIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER

Denemeye alınan ek parçalar "Akona Mustafa Akpınar Plastik Ziraat ve Gıda İnşaat San.ve Tic.Ltd.Şti." firması tarafından imal edilen, 50-63-75-90-110-125-140-160 mm anma çaplarında mandallı, 75-90-110-125-140-160 mm anma çaplarında kelepçeli ve 5 bar anma basıncına sahip yağmurlama sulamada kullanılmaktadır. Ek parçalar, HDPE 100 malzemenen turuncu renkte üretilmektedir.

## 2. DENEME VE DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ

Denemeler S.Ü. Ziraat Fakültesi Tarım Makineleri ve Teknolojileri Mühendisliği Bölümü Sulama Sistemleri Test Ünitesinde yapılmıştır. Deneme ve değerlendirmeler, T.C. Gıda Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı Bitkisel Üretim Genel Müdürlüğü Tarımsal Araçların Deney Esasları ve TS EN 12201-3+A1 Standart serileri esas alınarak yürütülmüştür. Denemelerde, hidrostatik basınca dayanımı belirlenmiştir. Hidrostatik basınç testleri, temiz ve soğuk (0-30 °C) şebeke suyu ile yapılmıştır.

Hidrostatik basınç deneyi, **birbirine mandallı ve kelepçeli olarak eklenen kör tapa, T parçası, istavroz, dirsek, hat vanası, redüksiyon, abot, conta gibi boru ek parçalarının bağlı olduğu halde** firma tarafından beyan edilen anma basıncının 1,5 katına kadar basınç uygulanmış ve en az 15 dakika süreyle bu basınç altında tutulmuştur.

## 3. DENEME SONUÇLARI

Denemeler sonucunda, yağmurlama sulama amacıyla imal edilen ek parçaların ilgili standartlarda belirtilen asgari işaretleme koşullarına ve boyut toleranslarına uyulduğu görülmüştür. Ek parçalar uygulanan 7,5 bar'lık hidrostatik basınç sonucunda, **yukarıda belirtilen boru ek parçalarında** herhangi bir yarıma, sızdırma, terleme ve kalıcı deformasyon oluşmamıştır.

## 4. SONUÇ

"Akona Mustafa Akpınar Plastik Ziraat ve Gıda İnşaat San.ve Tic.Ltd.Şti" firması tarafından imal edilen, yağmurlama borusu ek parçalarının tarım tekniği yönünden **UYGUN** olduğu kanaatine varılmıştır.

### Not:

- 1- Deneyi yapılan tarımsal araç-gereç-makine serisinden herhangi bir örnek istendiğinde, tekrar deneye tabi tutularak; denenen, tarımsal araç-gereç-makinesine uygunluğu kontrol edilebilir. Uygun olmadığı saptanırsa, önceden verilmiş olan iş bu rapor geçersiz sayılmak üzere ilgililere bildirilir.
2. Bu deney raporu sadece bu numuneler ve önerilen koşulları için geçerlidir.

**DENEY KOMİSYONU:**

Prof. Dr. Kazım ÇARMAN

Öğr. Gör. Ergün ÇITIL

Arş. Gör. Nuri ORHAN

Arş. Gör. Keziban YALÇIN DOKUMACI

Bu rapor 4 sayfadan oluşmuştur.

03.07.2017

**Prof. Dr. Sedat ÇALIŞIR**  
**Tarım Makineleri ve Teknolojileri**  
**Mühendisliği Bölüm Başkanı**

Yukarıdaki imzaların Deney Komisyonu Üyelerine ait olduğu onaylanır

03.07.2017

**Doç. Dr. Tamer MARAĞOĞLU**  
**S.Ü. Ziraat Fakültesi Dekan V.**

